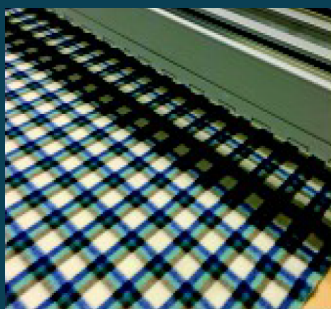


Intuitivní, snadno použitelný katr, navržený pro maximalizaci produktivity



GERBERcutter® Z1 je počítačem řízený automatický řezací systém nové generace. Je optimálním řešením pro řezání jednovrstvých a nízkovrstvých náloží široké škály náročných kompozitních materiálů, potahovaných látek a technických textilií. Spolehněte se na Z1 při maximalizaci produktivity a ziskovosti, snižování náročnosti výrobního procesu, zkracování dodací lhůty a zajištění přesně vyřezaných dílů.



Volitelný AutoMatch™ systém pro sesazování dílů na vzory materiálů.

Skvělá přesnost výřezu

- zjištěné optimální nastavení pro konkrétní materiály lze jednoduše uložit a v případě potřeby opět použít
- snadné nastavení parametrů řezání, jako tlaků nástrojů, síly vakua a rychlosti výřezu pomocí dotykové obrazovky přímo na stroji
- díky elektronické regulaci tlaku mohou uživatelé sledovat a elektronicky regulovat tlak na nůž pro optimalizaci přesnosti výřezu

Volitelné moduly, které zlepšují produktivitu práce

Systém identifikace dílů inkoustovou tiskovou hlavou

- umožňuje přesnou identifikaci vyřezaných dílů a kompozitů tiskem alfanumerického textu a čárového kódu na rozličné materiály
- eliminuje zpomalení pracovního procesu, které vzniká při tradičním značení perem a tím maximalizuje produktivitu vašeho GERBERcutter® Z1 systému.

GerberVision™ scan-to-cut systém

- umožňuje skenování potištěného textilu, automatické generování řezacích dat a přímý výřez dílů z role materiálu.

Stanice identifikace a znovu vyřezání dílů

- umožňuje operátorovi rychlou identifikaci vyřezaných dílů, zefektivňuje proces třídění a odebírání dílů
- uživatel může také identifikovat díly, které bude nutné opětovně vyřezat, tyto automaticky napolohovat a ihned provést výřez

System sesazení dílů AtoMatch

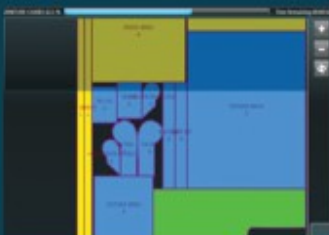
- Automaticky sesadí řezané díly na proužkový, kárový nebo hvězdicový vzor tkaniny
- Využívá nejmodernější technologie snímání a pokročilé algoritmy, které automaticky upraví díly podle oblouků, zkosení a opakování vzorů materiálu, radikálně zlepšuje propustnost volitelného AutoMatch™ systému na 75%.



*Volitelný systém
identifikace dílů
inkoustovou tiskovou
hlavou*



*Volitelný ContourVision™
sken-to-cut systém*



*Volitelná stanice
identifikace
a znovuvyřezání dílů*

Komplexní výrobní reporty

- Analýza propustnosti systému, výtěžnosti materiálu, doby zpracování, individuální statistiky a další.
- Vyhledání možností zvýšení efektivity a optimalizace procesu řezání.
- Fronta prací umožňuje hromadné zadání všech pracovních úkolů pro celou směnu nebo pracovní den.
- Automatický průvodce automatizuje opakující se procesy a urychluje přípravu výřezu

Energeticky úsporný

- Stroj je vybaven inteligentní regulací vakua.
- Používá optimální hodnoty vakua pro výřez a posun materiálu. Při nečinnosti snižuje výkon vakua pro minimalizaci spotřeby elektrické energie.

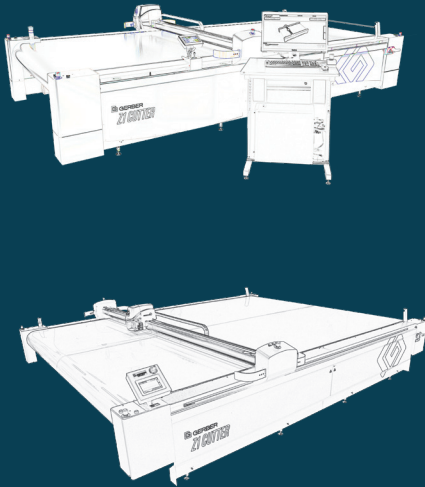
Možnosti přizpůsobení

- Zvolte řezání po jednotlivých oknech nebo kontinuálně pro optimalizaci vašeho pracovního postupu a maximalizujte produktivitu práce.
- Řezací hlava pojme tři nástroje najednou (řezací kolečko, tažený nůž, nástroj na zástřihy nebo průbojník) a pero pro značení dílů. Laser umožňuje rychlé nastavení počátečního bodu výřezu.



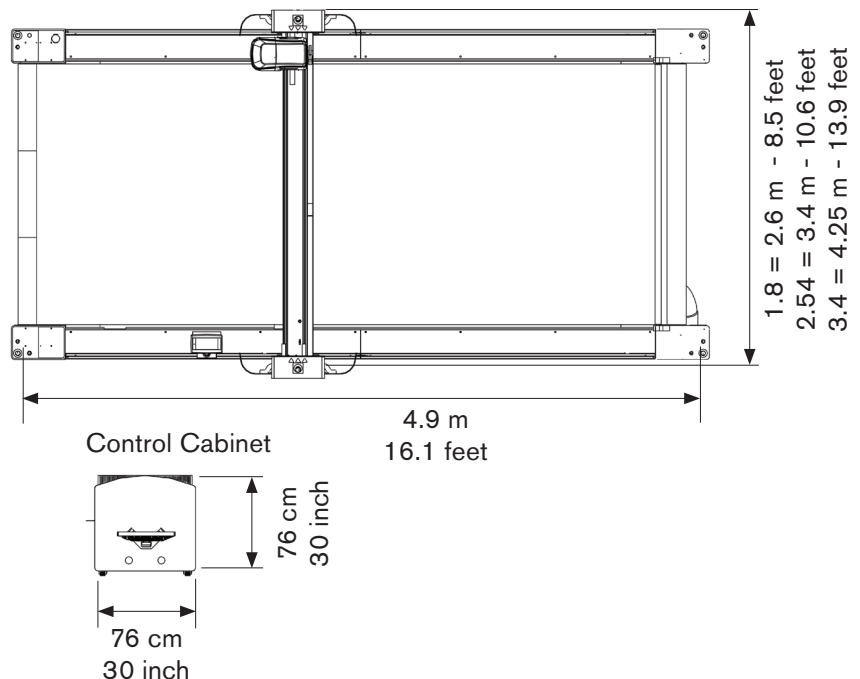
Vybaveno vzdálenou diagnostikou.

- GERBERconnect™ vzdálená diagnostika umožňuje servisním specialistům analyzovat váš systém přes zabezpečené internetové připojení a přijmout potřebná opatření k zajištění optimálního stavu stroje.



GERBERcutter® Z1 Technické parametry

Charakteristika		
Rychlost řezání (maximum for all models)	1.5 m / second	60 in. / second
Akcelerace řezání (maximum)		
1.8 m široký se standart. řezacím oknem	15 m / second ²	1.5 G
1.8 m široký s delším řez. oknem	15 m / second ²	1.5 G
2.54 m široký s delším řez. oknem	10 m / second ²	1 G
3.4 m široký s delším řez. oknem	7.5 m / second ²	0.75 G
Výška stolu	0.80 - 0.96 m	31.3 - 38 in.
Řezací oblast		
1.8 m široký se standart. řezacím oknem	1.81 x 1.82 m	71.4 x 71.5 in.
1.8 m široký s delším řez. oknem	1.81 x 3.04 m	71.4 x 120 in.
2.54 m široký s delším řez. oknem	2.54 x 3.04 m	100 x 120 in.
3.4 m široký s delším řez. oknem	3.4 x 3.04 m	133.8 x 120 in.
Elektrické požadavky		
Kontrolní a řídicí systém	3-wire, 200V-240V, Single Phase, 50/60 Hz, 15 Amp	
Stolní vakuum (Z1 3.4 has 2 blowers)	220VAC (200V – 240V) 3 Phase 50/60 Hz 60 Amp 380-480VAC 3 Phase 50/60 Hz 30 Amp	
Stlačený vzduch	14 liters/min @ 5.5 - 8.2 bar 0.5 SCFM @ 80-120 PSI	
Pracovní prostředí		
teplota (maximum)	40°C	104°F
vlhkost vzduchu (maximum)	85% (non-condensing)	



BRUNNER
Maschinen und Computertechnik
Siolygasse 12
A-1190 Wien
+4314403636

ZADAS spol. s r.o.
Za Drahou 4479/2a
798 11 Prostějov
+420582300280
www.zadas.cz

Gerber Technology
24 Industrial Park Road West
Tolland, CT 06084
TOLL FREE (USA)
800-826-3243
TELEPHONE (International)
+1 860-871-8082
www.gerbertechnology.com/paragon