



Nové stříhací stroje GT splňují požadavky na stříh pro nízkou a střední vrstvou řezu

Stříhací stroj GTxL je nejnovější součástí série GT a je ideální pro malosériový stříh materiálu pro nízkou a střední vrstvou řezu až do 2,5 cm. Systém je zejména vhodný pro dámskou módu, obleky, sportovní oděvy a průmyslové výrobky jako nábytek nebo interiéry dopravních prostředků.

Hlavní body

Nejlepší poměr cena-výkon při stříhu s nízkou a střední hloubkou řezu

Plné využití tohoto stříhacího systému znamená vyšší výkon při nižších nákladech, vyšší zisky a rychlejší návratnost investice.

Nejvyšší kvalita s nejnižšími náklady na stříh jedné jednotky

- nižší spotřeba energie
- trvanlivější spotřební náhradní díly
- delší doba stříhu v rámci stříhového cyklu
- menší prostoje
- vyšší výkon (nebo úspora práce)

Nejnižší provozní náklady

GTxL se sám rychle zaplatí díky vynikající návratnosti investice v podobě úspory látky a pracovních sil, přesného a spolehlivého stříhu, delší doby provozu a nižší údržby.

Rychlý výřez znamená splnění přísných dodacích termínů a odbourání penále za pozdní dodání.

Snadné zaškolení a obsluha

Intuitivní ovládací rozhraní a jednoduchý ovládací panel umožňují rychlé zaškolení obsluhy a okamžité započítání výroby.

Rychlé dodání, snadná instalace

Stříhací stroj GTxL může být odeslán v krátkém časovém úseku a jeho instalace a zaběhnutí trvá o málo déle než jediný den.

GTxL

Obecné parametry

Konfigurace systému

- Maximální stlačená výška látky je 2,5 cm
- Šířka a délka řezu: 1,7 m x 1,8 m
- Průměrný výkon 10,2 m/min
- Maximální rychlost stříhu 46 m/min
- Maximální zrychlení 3,7 m/s²
- Nůž s dlouhou životností
- Proměnlivá regulace rychlosti nože
- Automatické ostření nože
- Hladina hluku 75 dB
- Vysoce účinný systém sání
- Výstupní stůl CTOT s nezávislým provozem
- Automatický úsporný režim
- Rozšířené systémové diagnostické nástroje
- Kompletní provozní a technické zaškolení
- Integrované těsnění sání

Přesnost

Poziční rozlišení: +/- 0,075 mm

Řídicí pult operátora

- Ergonomický řídicí pult (strany stříhacího stroje bez jakýchkoli překážek)
- Procesor Pentium®
- Vysokokapacitní pevný disk
- Paměť 64 MB RAM
- Disketová mechanika 3,5"
- Obslužný polohovací trackball pro rychlé získání dat
- Monitor 380 cm (15") – nastavitelný pro komfort operátora
- Kompatibilní se sítí
- CD-ROM (pouze čtení)

Vlastnosti softwaru

- Uživatelský jednoduché grafické rozhraní
- Automatická optimalizace stříhového souboru: společné linie, optimalizace dráhy
- Zobrazení polohy v průběhu stříhu
- Postup stříhu zobrazen na monitoru u řídicího pultu
- Uložen konfigurační soubor s nastavením stříhových parametrů
- Znalostní báze využívá knihovnu vložených souborů s nastavením
- Průběžné zobrazení provozních údajů: hladina vakua, rychlost stříhu atd.
- Automatická kalkulace SMARTBite™ (posuvu dopravníku)
- Rozšířené diagnostické nástroje pro snazší servis
- Proměnlivá regulace rychlosti nože pro zvýšení výkonu (odbourání/snížení spékání)

- Pružné řízení rychlosti stříhu (posuvný regulátor)
- Řazení souborů poloh do fronty
- Předběžné zobrazení poloh jako prevence chyb
- Přímá volba a stříh souborů poloh ze systému AccuMark™ (on-line nebo na dálku)
- Pozměnění tabulek s parametry stříhu a cviků přímo na stříhacím stroji
- Systém řízení údržby Maintenance Manager automaticky monitoruje údržbu jednotlivých součástí hardwarového vybavení a uvědomí operátora o potřebě údržby. Její dodržení zajišťuje prostřednictvím zvláštního hesla a splněním požadované údržby

Charakteristika stolu

- Výška stolu 75 až 90 cm po 5-ti cm.
- Celková délka 4,19 m
- Dopravníkový stříhací povrch GERBER BRISTLE SQUARE®
- Délka stříhacího okna: až 170 cm
- Celková šířka stolu: 2,74 m
- Krátká náběžná rampa: 41,28 cm
- Pohonný systém s dvojím pásem
- Hmotnost stolu:
 - Celková: 2 554 kg
 - Hmotnost na kolo: vstupní konec: 1 040 kg výstupní konec: 2x po 757 kg

Doplňkové vybavení

- Etiketovací systém InfoMark
- Systém sesazení do pruhů a kára InVision
- Elektrická vrtačka tkanin, až 9,5 mm
- Převodná souprava pro boční přesun mezi pokládacími stoly
- Inteligentní dráha stříhu
- Zprávy o využití času (CIDB – Cutter Information Database, databáze využití stříhacího stroje)
- Průběžný stříh
- Pravostranný provoz
- Čtečka čárových kódů pro zadávání dat: stříhové a nastavovací soubory
- Kompletní balíček dodání služeb servisu a náhradních dílů
- Dvojitý vrták
- Proměnlivá regulace vakua

Energetické požadavky

Elektroinstalační nároky:

Stůl:

30 A při 480 V, 3 fáze, 50/60 Hz, 17kVA

30 A při 380 V, 3 fáze, 50/60 Hz, 17kVA

50 A při 208 V, 3 fáze, 50/60 Hz, 17kVA

50 A při 240 V, 3 fáze, 50/60 Hz, 17kVA

Požadavky pro regulaci výkonu

3 vodiče 220V, 1 fáze, 20A, 50/60 Hz, 4,8 kVA

Průměrná spotřeba energie

Průměrně 10KW na třífázový systém

Požadavky na stlačený vzduch

Stlačený vzduch 5 litrů/min, 6,8 bar

Provozní prostředí

Maximální teplota: 43°C

Maximální vlhkost: 95%

(nekondenzující)

Standardní systém sání do 760 m n. m.

(pro vyšší nadmořské výšky je k dispozici doplňkové řízení sání)

POZNÁMKA: Konfigurace se mohou lišit podle zákaznickova přání.

Parametry se mohou měnit bez předchozího upozornění

GERBERcutter® a GERBER BRISTLE SQUARE® jsou registrovanými ochrannými známkami a AccuMark™, InfoMark™, InVision™ a SMARTbite™ jsou ochrannými známkami Gerber Technology, Inc. Pentium® je registrovanou ochrannou známkou Intel Corporation. Windows® NT je registrovanou ochrannou známkou Microsoft Corporation.



Výrobky GERBER obsahující laser splňují nařízení 21 CFR v platném znění.

Adresa výrobce:

Gerber Technology, Inc.
P.O. Box 769
24 Industrial Park Road West
Tolland, CT 06084 USA
Tel: (860) 871-8082
Fax: (860) 871-6007
Net: www.gerbertechnology.com

Zastoupení:

GERBER-BRUNNER-Wien
brunner.gerber.wien@aon.at
www.gerbertechnology.com

ZADAS spol.s r.o.

Průmyslová
798 11 Prostějov
www.zadas.cz

BEATEX s.r.o.

Rajčanská 46,
821 07 Bratislava

Copyright (c) 2000 Gerber Technology, Inc.
A Gerber Scientific Company
Form No. 10879-0005

